

Deliberazione del Direttore Generale n. 4 6 8 del 0 5 LUG. 2017, avente come oggetto:

"ATTIVAZIONE COMANDO PRESSO L'AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD – DIPENDENTE ROSA LAMBERTI – COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO OSTETRICA – CAT. D".

ATTESTAZIONE REGOLARITA' ISTRUTTORIA E LEGITTIMITA' DEL PROVVEDIMENTO

1. Esposizione del contenuto della delibera.

Trattasi di provvedimento di attivazione del comando della Sig.ra Rosa Lamberti Collaboratore Professionale Sanitario Ostetrica cat. D presso l'Azienda Sanitaria Provinciale di Messina.

- 2. Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo relativo alla presente delibera.
 - art. 20 del CCNL Comparto Sanità 20.9.2001;
 - Nota prot. n. 41680 del 23.06.2017 della ASL Napoli 2 Nord
 - Nota e-mail della Sig.ra Rosa Lamberti prot. n. 27871 del 27.06.2017;
- 3. La presente delibera non comporta oneri

Pratica gestita da Andrea Ottaviano

Sondrio, $\frac{572017}{}$

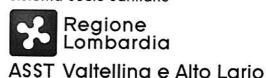
Responsabile del procedimento Il Direttore UOC Risorse Umane (Emaruela Tanzi)



ASST Valtellina e Alto Lario

□ Alea	Sanitaria					
ANNO	CONTO	DE	DESCRIZIONE		IMPORTO	
□ Area	Territoriale					
ANNO CONTO		DESCRIZIONE		II	IMPORTO	
is attesta che sondrio, $\frac{5}{3}$	e l'importo relativo a	all'anno 2017 sa	arà compatibile c	on il Budget as	segnato.	
			ÜOC	nbile Gestore di Risorse Umane anuela Tanzi		
enderge Saleste van en						
VISTO di C	OPERTURA ECO	NOMICO – PA	ATRIMONIAL	E		
	OPERTURA ECO olessivo di € 0,0		ATRIMONIAL arà imputato nel		ome segue:	
					ome segue:	
l costo comp	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
l costo comp	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
l costo comp ILANCIO SAN	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
l costo comp ILANCIO SAN Totale	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
I costo comp ILANCIO SAN Totale TER	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
ILANCIO SAN Totale TER	olessivo di € 0,0	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		
I costo comp ILANCIO SAN Totale TER	N. CONTO e DESCRIZIONE	00 s	arà imputato nel	Bilancio così c		

Sistema Socio Sanitario



DELIBERAZIONE 2 n. 7. 4.6.8. del 0.5 LUG. 2017

OGGETTO: "ATTIVAZIONE COMANDO PRESSO L'AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD – DIPENDENTE ROSA LAMBERTI – COLLABORATORE PROFESSIONALE SANITARIO OSTETRICA – CAT. D".

IL DIRETTORE GENERALE

su proposta del DIRETTORE della U.O.C. Risorse Umane

PREMESSO CHE la Sig.ra Rosa Lamberti, nata a Pagani (SA) il 15.02.1987 è dipendente di questa Azienda a tempo pieno ed indeterminato inquadrata nella qualifica di Collaboratore Professionale Sanitario Ostetrica cat. D, assegnata al P.O. di Sondrio;

PRESO ATTO CHE l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord con propria nota prot. n. 41680 del 23.06.2017 ha espresso il parere favorevole all'attivazione del comando della Sig.ra Rosa Lamberti per anni uno;

RILEVATO che presso questa ASST è vigente una graduatoria di concorso pubblico per il reclutamento a tempo indeterminato di collaboratore professionale sanitario ostetrica cat. D;

ATTESO che questa ASST procederà allo scorrimento della graduatoria concorsuale in parola per il reclutamento del sostituto della Sig.ra Rosa Lamberti;

RITENUTO pertanto di concedere il comando della Sig.ra Rosa Lamberti presso l'ASL Napoli 2 Nord, a decorrere dal 16.07.2017 e sino al 15.07.2018 compreso;

VISTO l'art. 20 del CCNL del Comparto Sanità sottoscritto il 20.09.2001;

VISTA l'attestazione di regolarità istruttoria e di legittimità del provvedimento;

VISTA l'attestazione di copertura economica;

VISTA l'attestazione di compatibilità di Budget per gestore di spesa;

DATO ATTO che le predette attestazioni costituiscono parte integrante del presente atto;

DATO ATTO che il Responsabile del procedimento è il Direttore della UOC Risorse Umane;

ACQUISITI i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo, del Direttore Sanitario e del Direttore Sociosanitario;

DELIBERA

Per tutti i motivi in premessa indicati, di:



ASST Valtellina e Alto Lario

- di concedere, ai sensi dell'art. 20 del CCNL Comparto Sanità 20.9.2001, integrativo del CCNL Comparto Sanità 7 aprile 1999, alla dipendente Rosa Lamberti, nata a Pagani (SA) il 15.02.1987 è dipendente di questa Azienda a tempo pieno ed indeterminato inquadrata nella qualifica di Collaboratore Professionale Sanitario Ostetrica cat. D, assegnata al P.O. di Sondrio, il comando presso l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;
- fissare al 16.07.2017 la decorrenza del comando di cui al punto n. 1 del dispositivo del presente atto e sino al 15.07.2018 compreso;
- dare atto che il presente provvedimento deliberativo non comporta oneri in quanto la spesa derivante dal comando in argomento sarà a carico dell'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;
- dare atto che le attestazioni richiamate in premessa formano parte integrante del presente atto;
- disporre la pubblicazione del presente provvedimento all'Albo Pretorio online dell'Azienda, dando atto che lo stesso è immediatamente esecutivo (art.17 comma 6, L.R. n. 33/2009, così come sostituito dall'art.1 della L.R. n. 23/2015);

• dare mandato alla S.C. Risorse Umane per quanto consegue il presente provvedimento.

IL DIRETTORE CONTERALE (Giusappina Panizzoli)

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO (Carlo Maria Iacomino) IL DIRETTORE
SANITARIO
(Giovanni Monza)

IL DIRETTORE SOCIOSANITARIO (Rosella Petrali)

> Il Direttore ad interim UOC Legale, Giuridico e Affari Generali

> > (Carlo Maria Iacomino)